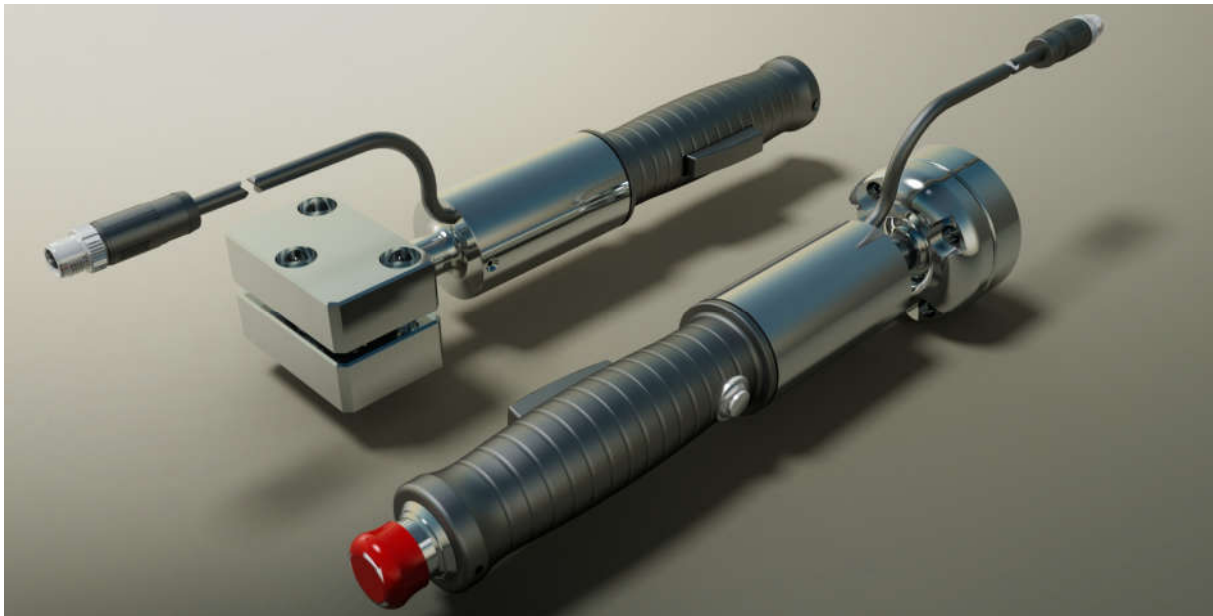


Steuerungshandgriff

Einsatz mit einem Kettenzug oder Fahrtrieb.

Datenblatt

Handgriff für die Steuerung eines Kettenzuges oder eines Reibradantriebes zur besseren Handhabung der Montagewerkzeuge.



Funktion Durch den Druck auf den Handgriff oder den Zug des Handgriffs nach oben, entsteht eine Durchbiegung des Biegebalkens im Inneren des Handgriffs. Die DMS erfassen die Durchbiegung und leiten die Informationen in Form von elektrischen Signalen an die Auswerteelektronik. Die Auswerteelektronik verarbeitet die Signale und erzeugt PWM-Steuersignale. Die Pulsweite ändert sich proportional zur ausgeübten Belastung auf den Handgriff.

Bessere Handhabung von geführten Werkzeugen in der Fertigung

- Wegfall der Tasten zum Verfahren des Montagewerkzeugs
- Gute Einarbeitung, da die Verfahrgeschwindigkeit von der Belastung auf den Steuerungshandgriff abhängt
- Einsatz von verschiedenen PWM gesteuerten Kettenzügen und Fahrtrieben

Befestigung des Handgriffs

Der Handgriff besitzt einen Kugelkopf, der eine ergonomische Positionseinstellung erlaubt.

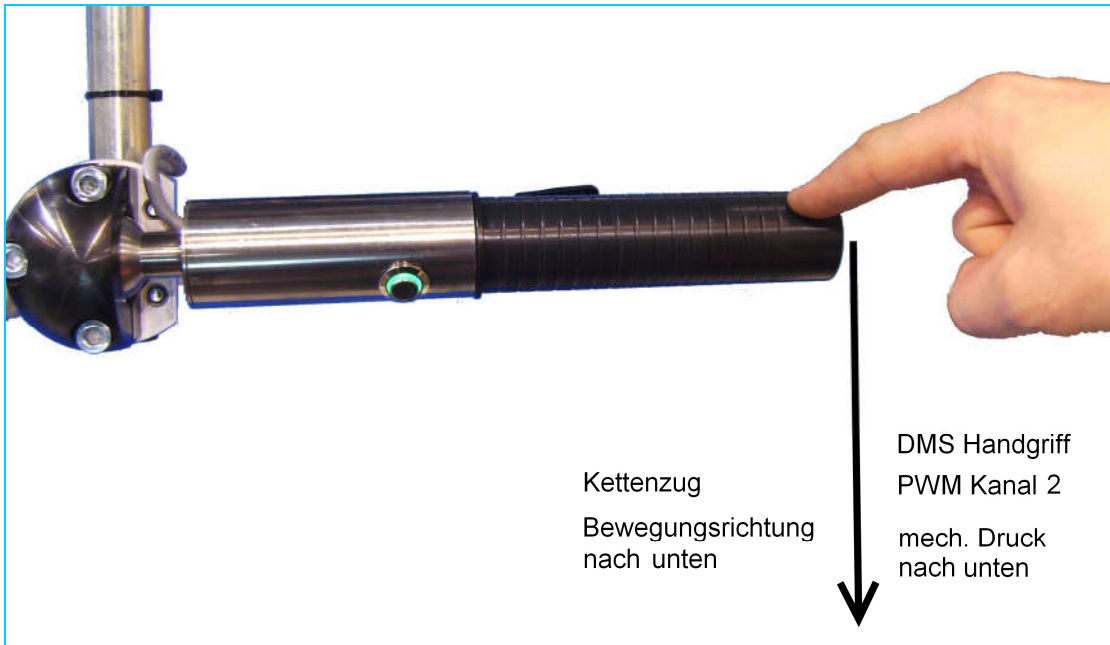
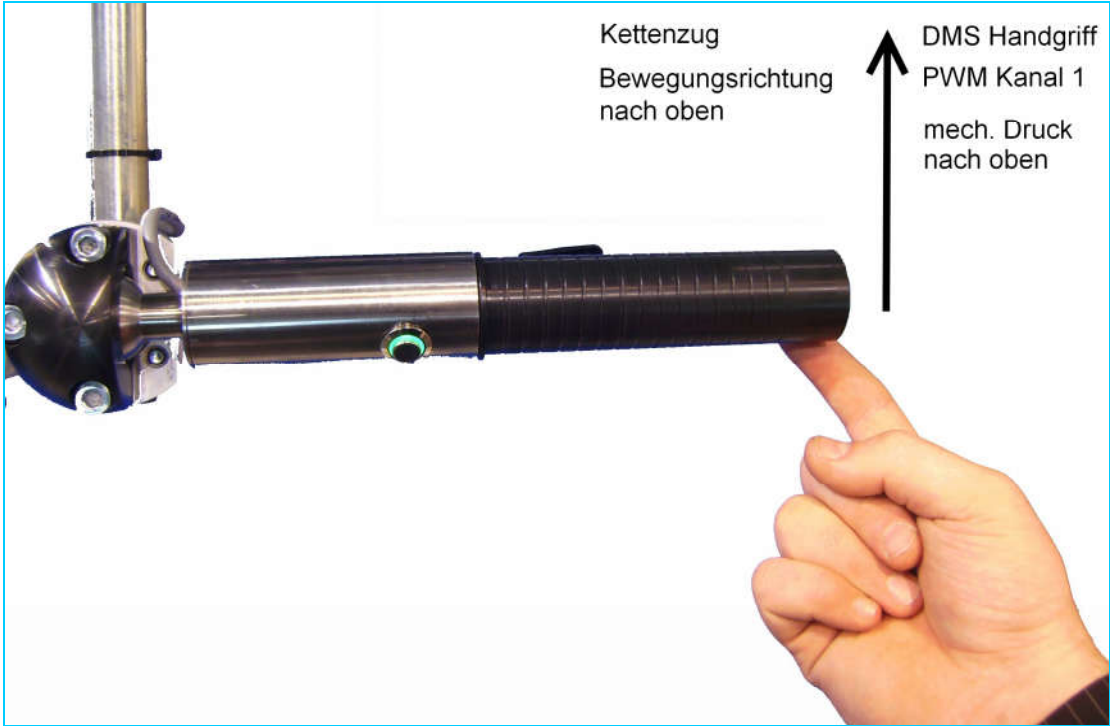


Einsatz mit einem Kettenzug von Demag Cranes & Components GmbH

Der Steuerungshandgriff steuert den Kettenzug durch PWM-Signale. Um den Aufbau an der Kette in der Senkrechten zu bewegen muss der Handgriff in die gewünschte Richtung betätigt werden und der Kettenzug wird in die gewünschte Richtung verfahren.

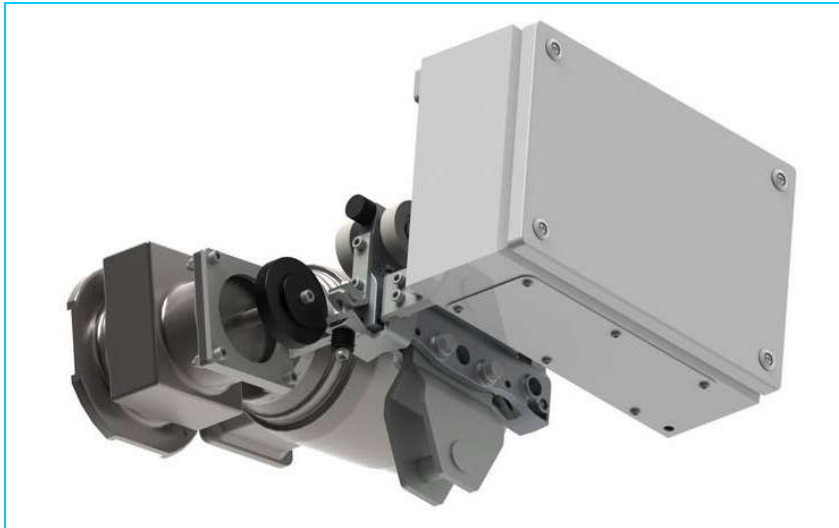


Steuerungshandgriff beim Einsatz mit einem Kettenzug



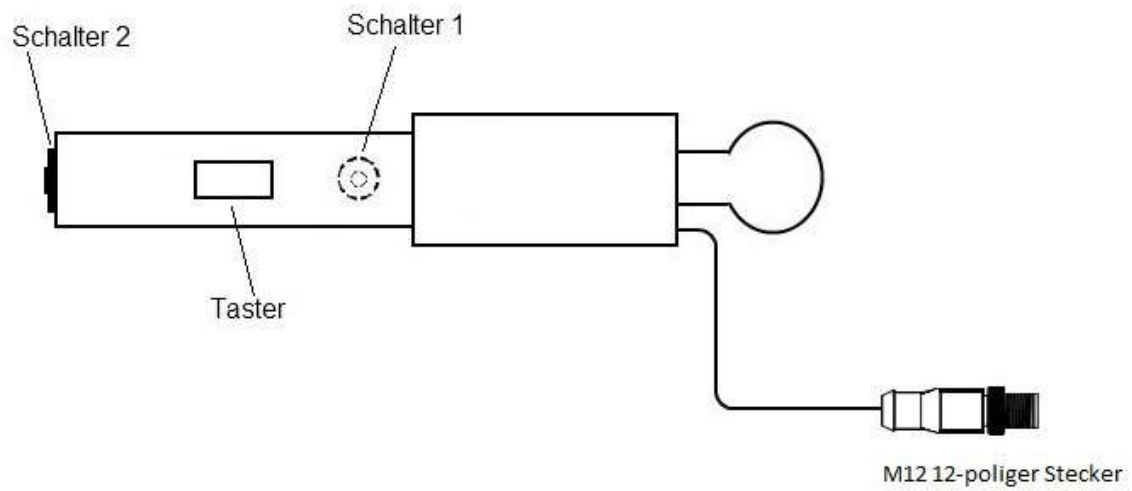
Einsatz mit einem Fahrtrieb von eepos GmbH

Der Fahrtrieb wird eingesetzt um die Montagevorrichtung auf einer Schiene zu bewegen. Der Steuerungshandgriff wird an die Steuerung des Fahrtriebs angeschlossen und ein Steuerungsmodus, in der Steuerung des Fahrtriebes, über PWM-Signal ausgewählt.

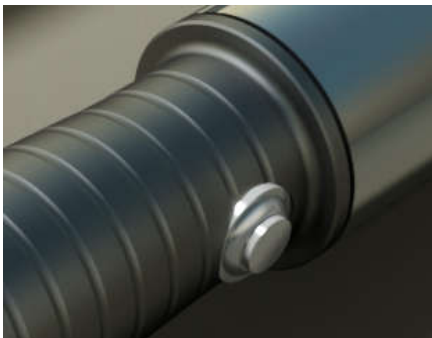


Fahrtrieb für eine Schiene der Fa. eepos GmbH

Komponenten am Steuerungshandgriff



Bezeichnungen der Komponenten am Steuerungshandgriff



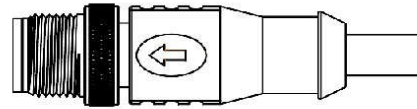
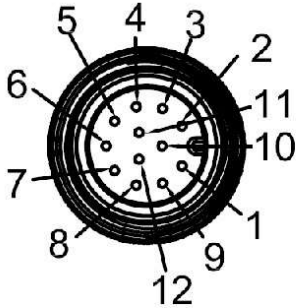
Runder Schalter mit Leuchtring und ein Taster (Öffner/Schließer) für frei wählbare Funktionen



NOT-Aus Schalter statt Schalter 2

Elektrische Anschlüsse

M12 Stecker 12 polig

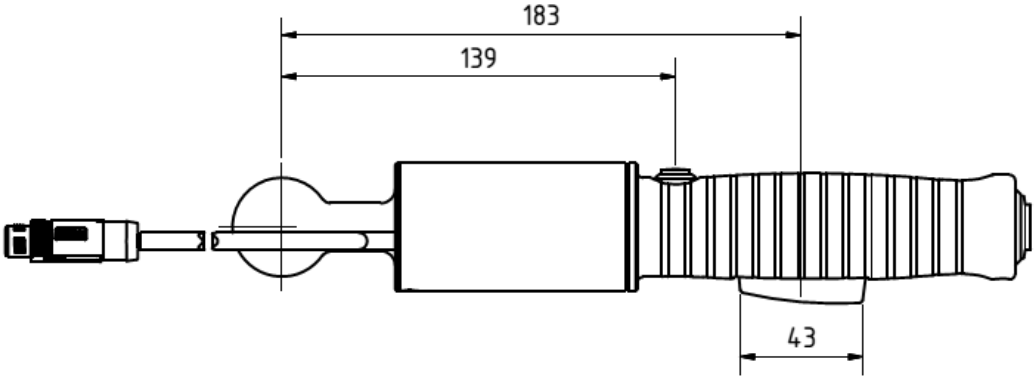
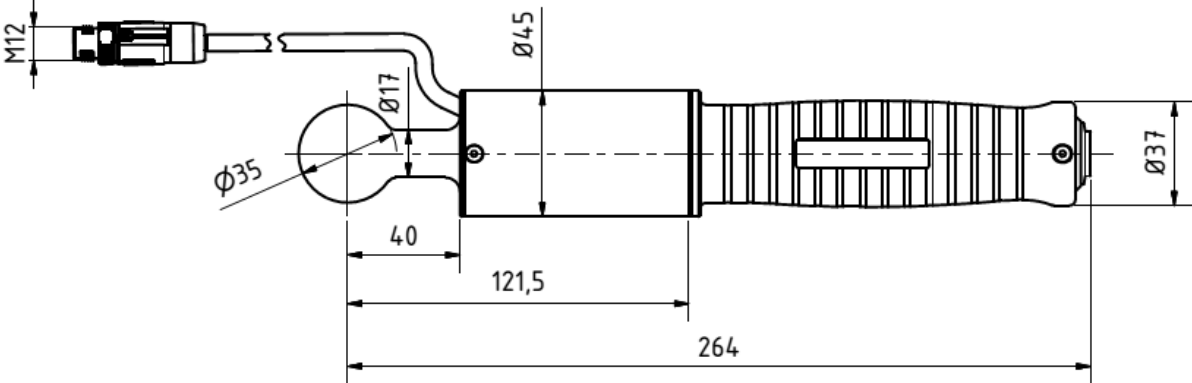


- 1 nc
- 2 Schließer Taster
- 3 Schließer Taster
- 4 heben PWM
- 5 Öffner Taster
- 6 nc
- 7 senken PWM
- 8 +24V
- 9 nc
- 10 nc
- 11 0V (GND)
- 12 Öffner Taster

Technische Daten

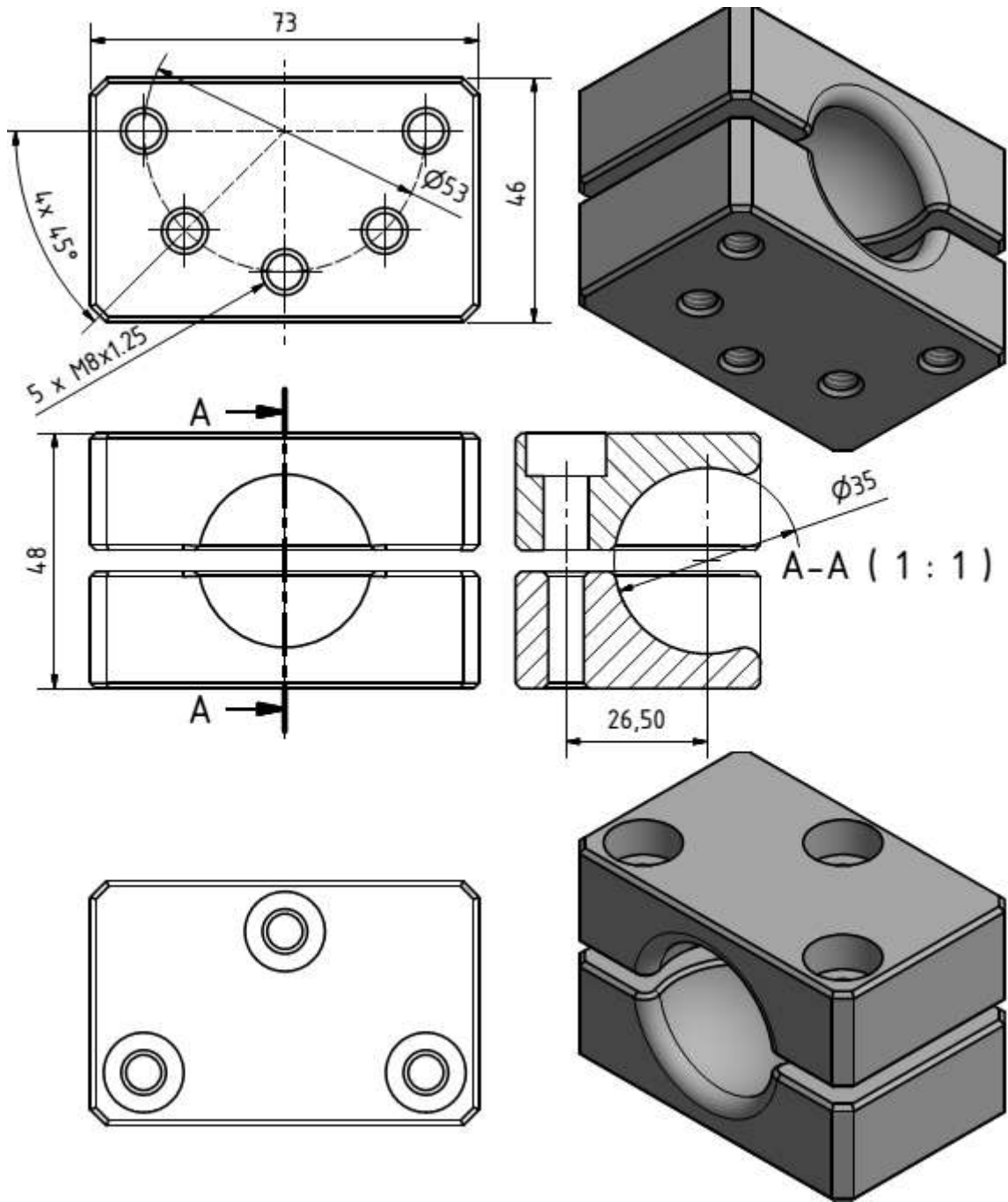
Betriebsspannung	24 V DC
Betriebsstrom	max. 2 x 0,6 A
PWM Steuerkanäle	2
Spannung pro Kanal	24V (PWM-Signal)
Strom pro Kanal	0,6 A
Frequenz PWM-Signal	variabel
elektrische Lastarten	resistive, induktive und kapazitive Lasten
Freibelegbare Taster	1
Freibelegbare Schalter	2
Umgebungstemperatur	-10°C bis +50°C
Abmessungen (Steuerungshandgriff)	Ø 45 mm L 281 mm
Abmessungen (Halterung)	73 x 46 x 48 mm oder Ø68 x 41 mm
Kabellänge M12 12-poliger Stecker	0,4 m

Abmessungen [mm]

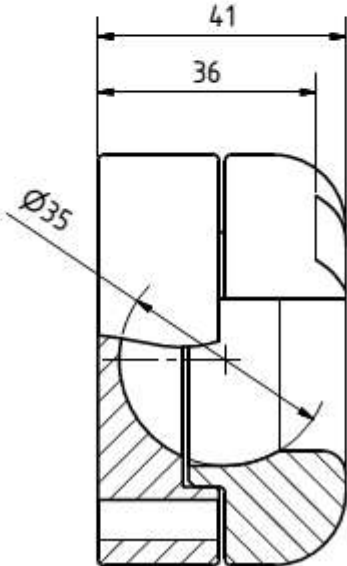
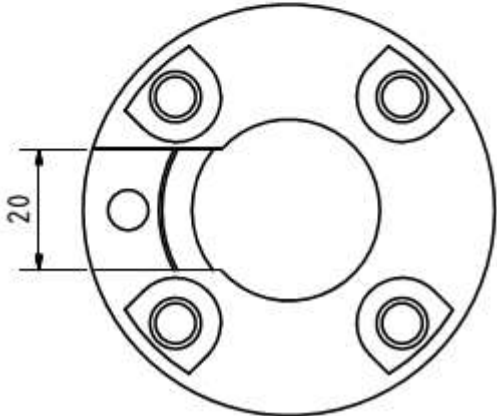
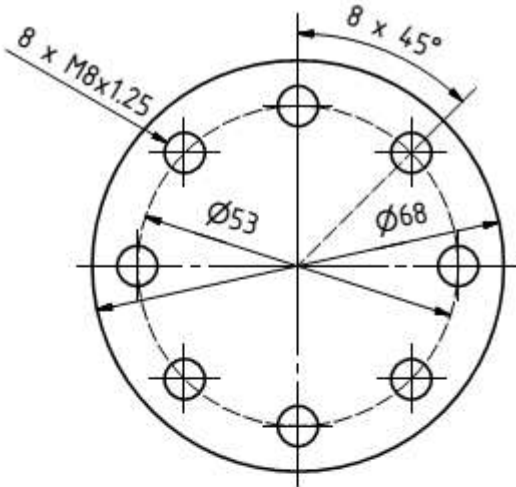


Zubehör

Kugelpfhalter Parallel



Kugelpfalter Senkrecht



Änderungen vorbehalten! (11/2013)

Nachdruck, auch auszugsweise nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift werden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder Unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

Alle Produkte von H&D Systems dürfen nur bestimmungsgemäß verwendet werden. Werden zu den Produkten Betriebsanleitungen geliefert, sind zusätzlich die darin enthaltenen, gerätespezifischen Bestimmungen und Angaben anzuwenden.

H&D Systems GmbH
Beindersheimer Str. 9 • 67258 Heßheim • Deutschland
Tel. +49 (0) 6233 379918 Fax +49 (0) 6233 379463
info@hd-systems.com www.hd-systems.com