

Aufbau & Funktionsweise



Schalter



- Spannungsversorgung 24V
- Pulsweitenmoduliertes Steuersignal
- Taster für Start/Stoppschraubvorgang
- Schalter für Drehrichtung
- Kugelkopfbefestigung
- Optional Notaus oder Schalter

NOT-Aus



Kugelkopfbefestigung



Taster



Funktionsweise und Eigenschaften

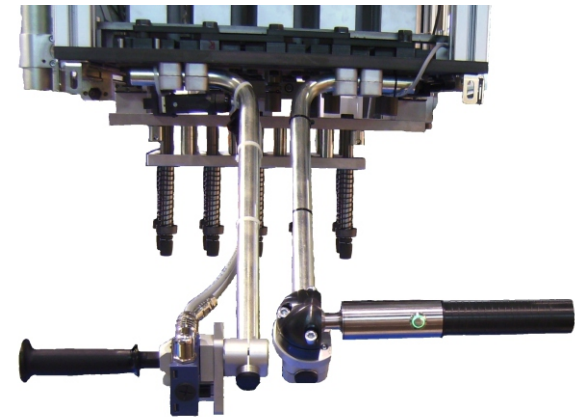
- Der Steuerungshandgriff wird zum Heben und Senken eines elektrischen Kettenzuges oder eines Pneumatikzylinders eingesetzt
- Der Druck bzw. Zug auf den Handgriff erzeugt ein druck- bzw. zugproportionales Steuersignal
- Je stärker die mechanische Betätigung auf den Handgriff erfolgt desto schneller bewegt der Kettenzug bzw. der Pneumatikzylinder die Last

Die Vorteile im Überblick

- Bessere Handhabung von geführten Werkzeugen in der Montage
- Wegfall der Tasten zum Verfahren des Werkzeuges
- Gute Einarbeitung, da die Verfahrensgeschwindigkeit abhängig von der Belastung auf den Steuerungshandgriff ist

Anwendungsbeispiele

10-fach Schrauber mit Pneumatikzylinder



Steuerungshandgriff mit Kettenzug

